

<b>VÕRUMAA KUTSEHARIDUSKESKUSE ÕPPEKAVA</b>						
Õppekavarühm		Mehaanika ja metallitöö				
Õppekava nimetus		Metallide töötlemise tehnik-tehnoloog				
		Technician Technologist (metals processing )				
		Техник ТЕХНОЛОГ				
Õppekava kood EHISes		134698				
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
<b>EKR 2</b>	<b>EKR 3</b>	<b>EKR 4 kutsekesk haridus</b>	<b>EKR 4</b>	<b>EKR 5</b>	<b>EKR 4</b>	<b>EKR 5</b>
						X
Õppekava maht (EKAP):		60 EKAP				
Õppekava koostamise alus:		Partneri nimeline toetuskiri 21.01.2014 ja Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“				
Õppekava õpiväljundid:		<p>Eesmärk: õpetusega taotletakse, et õppija omandab teadmised, oskused ja hoiakud, mis on vajalikud töötamiseks metallitöötlemise valdkonnas spetsialistina, enda erialaliseks täiendamiseks ja elukestvas õppes osalemiseks</p> <p>Õppekava õpiväljundid:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• töötab erinevate metallitöö seadmetega, sh keevitus-, lehetöötlus- ja APJ löiketöötlusseadmetega;</li> <li>• lahendab tehnoloogiaalaseid probleeme, kasutades erialaseid põhimõtteid, teooriaid ja tehnoloogiaid;</li> <li>• korraldab enda ja teiste tööd, juhendab kaastöötajaid tulemuslikult ja ressursisäästlikult;</li> <li>• analüüsib, hindab ja parendab enda ning meeskonna tööd organisatsioonis;</li> <li>• väärtustab enda kutsealast arengut ja edasist õpitööd lähtuvalt metallitöövaldkonna arengust.</li> </ul>				
<p><b>Õppekava rakendamine</b> Õppekava sihtrühmaks on keskharidust omavad inimesed. Õpe toimub statsionaarses või mittestatsionaarses, koolipõhises või töökahapõhises õppe vormis.</p>						
<p><b>Nõuded õpingute alustamiseks</b> Õppima võib asuda keskharidusega isik, kellel on 4. või 5. kvalifikatsioonitaseme kutse metallitöö valdkonnas või metallitöö valdkonna kompetentside ja keskhariduse olemasolu</p>						
<p><b>Nõuded õpingute lõpetamiseks</b></p> <p>Õpingud viienda taseme kutseõppes loetakse lõpetatuks pärast õppekavas kirjeldatud kvalifikatsioonile või osakutsele vastavate õpiväljundite saavutamist.</p> <p>Õpiväljundite saavutatust hinnatakse kutseksamiga, mida võib sooritada ka osade kaupa. Kui kutse- või erialal ei ole kutseksami sooritamise võimalik, lõpetatakse õpingud erialase lõpueksamiga. Juhul, kui kutseksami sooritamise ebaõnnestub, on õpilasel õigus sooritada õpingute lõpetamiseks samuti erialane lõpueksam. Haridusliku erivajadusega õpilase puhul hinnatakse õpiväljundite saavutatust erialase lõpueksamiga, mille võib asendada kutseksamiga.</p>						

<b>Õpingute läbimisel omandatav(ad)</b>	
...kvalifikatsioon(id):	kutsestandardiga määratlemata
... osakutse(d):	puudub
<p><b>Õppekava struktuur</b></p> <p>Põhiõpingute moodulid (nimetus, maht ja õpiväljundid):</p> <p><b>1. Õpitee ja töö muutuv keskkonnas 5 EKAP</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kavandab oma õpitee, arvestades isiklikke, sotsiaalseid ja tööalaseid võimalusi ning piiranguid.</li> <li>• Analüüsib ühiskonna toimimist, tööandja ja organisatsiooni probleeme ning võimalusi, lähtudes jätkusuutlikkuse põhimõtetest.</li> <li>• Hindab oma panust enda ja teiste jaoks väärtuste loomisel kultuurilises, sotsiaalses ja/või rahalises tähenduses.</li> <li>• Koostab ennastjuhtiva õppijana isikliku lühi- ja pikaajalise karjääriplaani.</li> </ul> <p><b>2. Tehnoloogiaalaste probleemide lahendamine 9 EKAP</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rakendab jooniste valmistamisel Solid Works või AUTO CAD graafikaprogramme</li> <li>• Valib ja kasutab sobilikku mõõtetechnikat ning rakendab neid kvaliteedikontrollisüsteemis</li> <li>• Saab aru tootmisprotsessi struktuurist ja põhimõistetest</li> <li>• Mõistab masina-ja metallitööstuses kasutatavaid tehnoloogilisi protsesse ja tehnilisi vahendeid, hindab erinevaid tehnoloogilisi lahendusi</li> <li>• Analüüsib tööpinkide otstarvet, tunneb tehnoloogiliste abivahendite (tööriistad, rakised) projekteerimis- ja valmistamisvõimalusi, kavandab tehnoloogilisi protsesse</li> <li>• Mõistab lehtmaterjalide survetöötlemise protsesse ja stantside konstruktsioone, hindab detailide valmistamise tehnoloogilisust ja teostab vajaminevaid tehnoloogilisi arvutusi</li> </ul> <p><b>3. Metalltoodete valmistamine 15 EKAP</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Käsitleb APJ metallilõikepinke erinevatel režiimidel, järgides ohutu töö võtteid</li> <li>• Paigaldab ja seadistab erinevaid lõikeinstrumente ja rakiseid</li> <li>• Valmistab detaile vastavalt tööjoonisele ja hooldab nõuetekohaselt tööpinki</li> <li>• Käsitleb, valmistab ette töökoha ning seadistab APJ laserlõikepingi, painutuspingi ja giljotiini detailide valmistamiseks</li> <li>• Valmistab lehtmetailid laserlõikepingil, painutuspingil ja giljotiinil</li> <li>• Organiseerib keevitustöökoha järgides ohutustehnika reegleid</li> <li>• Keevitab detaile meetoditel MMA, MIG/MAG ja TIG, teostab järeltöötlemist ning korrastab töökoha</li> <li>• Töötab ohutult pulbervärvimisseadmetega ja viimistleb kvaliteetselt tooteid</li> </ul> <p><b>4. Töökorraldus 6 EKAP</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mõistab valdkonnaga seotud aktuaalseid probleeme;</li> <li>• Koostab töösisekorraeeskirja, ametijuhendi ja töölepingu;</li> <li>• Mõistab kasutusel olevaid palgasüsteeme</li> <li>• Mõistab töökorralduse põhimõtteid ettevõttes</li> <li>• Kasutab kontoritöö tarkvara baastasemel</li> </ul> <p><b>5. Praktika 15 EKAP</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Planeerib enda praktika eesmärgid ja tööülesanded tulenevalt õppekavast ja praktikajuhendist</li> <li>• Planeerib meeskonnaliikmena oma tegevust, järgib töötamisel ettevõttes väljakujunenud tööritmi</li> </ul>	

- Omandab ja arendab praktilisi kutsealaseid oskusi
- Arendab meeskonnaliikmena suhtlemis- ja koostöövalmidust
- Analüüsib enda toimetulekut erinevate tööülesannetega ja teeb parendusettepanekuid

**Valikõpingute moodulid ja nende valimise võimalused:**

Õppija valib valikõpingute moodulid, kogumahuga **10 EKAP**, vastavalt oma süvendatud huvi ja edasist tööalast tegevust silmas pidades, kas järgnevast loetelust või kooli teistest õppekavadest või teiste õppeasutuste õppekavadest kooli õppekorralduseeskirjas sätestatud korras.

- Vene keel 4 EKAP
- Saksa keel 4 EKAP
- Inglise keel 4 EKAP
- Tootearendus, innovatsioon ja terviklik kvaliteedijuhtimine 4 EKAP
- Ettevõtlusõpe 6 EKAP

**Spetsialiseerumised** puuduvad

**Õppekava kontaktisik**

ees- ja perenimi:	Jüri Post
ametikoht:	juhtivõpetaja
telefon:	5139788
e-post:	jpost@vkhk.ee

**Märkused:**

Rakenduskavad asuvad aadressil: <http://tareke.vkhk.ee/rakenduskavad/> või <http://www.vkhk.ee/sisseastujale/erialad/>

Lisa 1 Kompetentside ja õppekava vastavustabel